① 特許出願公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62-76441

⑤1Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

④公開 昭和62年(1987)4月8日

G 01 N 27/22

C-6843-2G 審査請求 未請求 発明の数 1 (全7頁)

②特 願 昭60-218479

突出 願 昭60(1985)9月30日

短発 明 者 東 尾 一 孝 ⑪出 願 人 久保田鉄工株式会社 尼崎市浜1丁目1番1号 久保田鉄工株式会社神崎工場内

大阪市浪速区敷津東1丁目2番47号

邳代 理 人 弁理士 森本 義弘

明 御 書

1. 発明の名称

粉粒体の流れ検出器

2 . 特許請求の範囲

1. 粉粒体通過経路形成部材の内周面あるいは 外周面に沿ってグランド電極とホット電極はから 電で登り、静電を登り、動物を開発を開発している。 一対以上の静電を登り、からないが、静電を発出用電極の容器を設けると共に、動いでででである。 記過を検出する検出の路を設けると共に、動いにでででである。 記過ないででである。 のの間には、ホット電極の粉粒体の過かでは、 のの間に対象粉粒体の粒子径に略等しく構成した粉粒体の流れ検出器。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は静電容量式の流れ検出器に関する。 従来の技術

従来、この種の流れ検出器は第19回と第20回の

ように構成されている。1は静電容用検出用電板で、粉流体2が通過する樹脂製パイプ3に差込まれており、パイプ3とは別の位置に取付けられた電子回路(図示せず)と前記電極1とをコード4で接続し、前記電子回路によって電極1間の静電容量変化を測定して、粉粒体2の流れの状態が判定されている。また、電極間隔2は測定対象粉粒体の粒子径に比べて十分に大きく設定されている。発明が解決しようとする問題点

このような従来の構成では、電極1のパイプ3の内側への突出量が多いため、粉粒体2の流れが妨けられており、粉粒体のスムーズな落下を則待できない。

本考案は粉粒体の落下を妨げることがなく、しかも、より高感度な測定を期待できる流れ検出器 を提出することを目的とする。

問題点を解決するための手段

本発明の粉粒体の流れ検出器は、粉粒体道過経路形成部材の内周面あるいは外周面に沿ってグランド電極とホット電極から成る一対以上の循環容

最後出用電極を設け、都電容量検出用電極間の容量変化から粉粒体の流れ状態を検出する検出回路を設けると共に、前記部電容量検出用電極のグランド電極の粉粒体通過方向の幅と、ホット電極の粉粒体通過方向の間隔とのうちの少なくとも何れかの長さを測定対象粉粒体の粒子径に略等しく構成したことを特徴とする。

作用

この構成によると、静電容量検出用電極を粉粒体通過軽器形成部材の内周面あるいは外周面に治って設けた場合にはびまたしたで、外周面に治って設けた場合にはずかであり、外周面に治って設けた場合にはずかであり、外周面に治って設けた場合にはその突出単を表に出来、粉粒体のスムーズな落下を切り待できる。また、測定対象粉粒体の粒径に応じてを顕ってきる。また、測定対象粉粒体の粒径に応じてを設定したため、従来よりも満感度の測定が可能である。

実施例

なお、第1回と第2回の実施例では導電部を貼着して電極5.61,62を形成したが、これは貼着によらずに導電性塗料を印刷することによっても同様の効果が得られる。

第1図と第2図では筒状のパイプ3の外周あるいは内周に電極5、61、62を形成したが、これはパイプ3を用いずに第3図、第4図のようにしても構成できる。

第3図は電極5、61、62のパターンが形成されたフレキシブル配線基板7を、そのパターン面Dを外側にして筒状に巻き上げたもので、粉粒体2はパターン面Dの裏面目で囲まれた内部道路B2を通過する。

第4図はパターン面Dを内側にして筒状に巻き上げたもので、粉粒体2はパターン面Dで囲まれた内部通路B2を通過する。

第5図と第6図はパイプ3とフレキシブル配線 基板7を組合せた実施例を示し、フレキシブル配 線基板7がパイプ3の外周而Aに被せられている。 なお、この場合にはフレキシブル配線基板7のパ 以下、木発明の実施例を第1図~第18図に基づいて説明する。

第1図は樹脂製パイプ3の外周面Aに銅箔等の 導電部を直接に貼着してホット電極5とグランド 電極61,62が形成されており、ホット電極5 とグランド電極61,62間の静電容量変化を検 出回路(図示せず)で測定して、パイプ3中を通 過する粉粒体2の流れ状態が判定される。

このように構成したため、静電容量極出用電極としての電極 5 . 6 1 . 6 2 はパイプ 3 の内部通路 B 1 には突部として表われないため、粉粒体 2 の通過を妨げない。

第1図ではパイプ3の外周面Aに電極5、61、62を設けたが、これは第2図の一部切欠き図に示すように、パイプ3の内周面Cに網絡等の導電部を直接に貼着して電極5、61、62を形成しても同様である。但し、この場合にはパイプ3の内部通路B1に導電部の厚み分の突出部が発生するが、ごく僅かであるため粉粒体2の通過を妨げるものでない。

ターン面 D をパイプ 3 の外周面 A 側に配設して巻き上げるか、または裏面 E をパイプ 3 の外周面 A 側に配設して巻き上げられる。第 7 図は第 5 図の具体例を示し、フレキシブル配線基板 7 は環状のキャップ 8 1 、8 2 の外側にパイプ 3 を囲むように筒状シールドケース 9 が被せられている。10は中空部で、浮遊容量の低減に役立っている。

第5図の実施例ではパイプ3の外周にフレキシブル配線基板7を被せたが、これは第8図と第9図のようにパイプ3の内側にフレキシブル配線基板7を挿入しても同様である。なお、この場合には、パイプ3の内部通路B1にフレキシブル配線基板7の厚み分の突部が発生するが、ごく僅かであるため粉粒体2の過過を妨げるものでない。第8図と第9図の実施例では、パターン面Dをパイプ3の内周面C側にして挿入される。

第10回は静電容量変化から粉粒体の流れ状態を

判定する検出回路11と通路形成部材としてのバイプ3との位置関係を示す。ここでは第1図における実施例のバイプ3に隣接した近傍位置に検出回路11を配設して、長いコードを介さずに検出回路11と電極5,61,62を接続することによって浮遊容量を小さく出来ると共に、全体をコンパクト化できる。12は電源電圧の印加および流れ状態判定信号の出力などに使用されるケーブルである。

第11図は過路形成部材としてのパイプ3を鉛直方向に対して角度のたけ傾斜させた使用状態を示す。このようにすれば、粉粒体2は確実にパイプ3の内周底部13上で、電極5,61,62に近い位置を確実に通過するようになるため、第14図のようにパイプ3を真直すぐに鉛直方向に取付けて粉粒体2を流した場合に比べて検出感度が大幅に向上する。

なお、第10図のような検出回路11の取付け位置と第11図のような検料取付けによって得られる効果は、第1図の実施例のみならず、第2図、第3図、第4図、第5図および第8図の何れの実施例

振部で、第16図(a) のように定電圧 V 。の交流信 号を発生する。17は発振部16の信号を抽出する共 振部で、基本中心周波数が発振部16の信号周波数 あるいはその近傍に設定されており、前記Δ C 成 分に応じて共振周波数が変化する。ここでは、電 極間容量が C a の場合 (空の場合)には第16図 (b) のように信号周波数が同じで波高値が Va よ りも低い交流信号が共振部17の出力に発生し、通 路形成部材中に粉粒体2が存在しかつ粉粒体2で 移動しない ( C Q + △ C max ) 場合 ( 詰まってい る場合)には第16図(c)のように信号周波数が同 じで被窩値が第16図(b)より低い交流信号が共振 部 17の出力に発生し、通路形成部材中で粉粉体 2 が移動している〔Cロ+ΔC〕場合〔流れ中〕に は、第 16図(d) のように信号周波数が同じでその 流れ状態に応じて被高値が第16図(d)と(c)の間 で変化する交流信号が共振部17の出力に発生する。 18は共振部 17の出力に発生する時々の交流信号を 直流レベルの信号Stに変換する検波部で、第16 図(b),(c),(d) の名信号波形はそれぞれV<sub>1</sub>,

においても同様に切られる。

第12図~第14図は電極間隔と測定対象物粒体の 粒径すの関係を示す。第12図(a)のようにパイプ 3にホット電極5とグランド電極6を設けた場合 でが、での電極5と6の節電 を単値(基本容量値Co)は、第13図のように電極間隔し1が大きくなるほど小さくもて、Co・+ 2が通過すると節電を配が立て変化して、が高を 2が過過すると節電を示す。立ては極限し1が不電極間隔と1が、検出できる粉粒体粒子2でと電隔と1が大きくなって広い範囲を監視できる。そのため、第14図に示すように電極間に1が大きくなる程大きくなって広い範囲を監視できる。そのため、立て、hともに良好にするにはが大きくなる程大きくなって広いを囲を監視できる。そのため、立て、hともに良好にするにはいましてとなっては、電極間隔を第12図(b)のように粒子径(d)と略等しくし2に設定することが好ましい。

なお、 L 2 ≈ d に設定することによって高感度に測定できるという効果は、第 2 図、第 3 図、第 4 図、第 5 図および第 8 図の実施例においても同様である。

第15図は検出回路11の具体構成を示す。16は発

V2, V3 に変換される。なお、V1 > V3 > V2 である。 19,20は増幅器で、ここでは増幅率 が"1"であるとする。21は第1のコンパレータ で、増幅器19を介した検波部18の時々の信号SI と直流レベルVェの基準信号R」とのレベル比較 を行う。22は第2のコンパレータで、前記信号 S1 と直流レベルV2 の基準信号R2 とのレベル 比較を行う。ここでは説明の都合上、第1のコン パレータ 21は信号SLのレベルがV1 に達した状 態で出力〇1 が"日"レベルに反転し、第2のコ ンパレータ22は信号StのレベルがV2 に達した 状態で出力 〇2 が"日"レベルに反転するものと し以下の説明を続ける。23は出力〇1 、〇2 の信 号が入力に印加されたゲート部で、出力 〇1 が "目"レベルで端子 Tェ を"目"レベルにし、出 カ〇2 が"目"レベルで端子丁3 を"日"レベル にし、出力 〇1 と〇2 が共に"し"レベルで端子 T2 を"目"レベルにするよう構成されており、 端子丁1 が"目"レベルに反転すると空状態、端 子丁2が"H"レベルに反転すると流れ中状態、

端子丁3 が"日"レベルに反転すると詰まり状態 であることがわかる。

上記各実施例においては、静電容量検出用電極として1つのホット電極5と2つのグランド電極61、62とを設けたが、電極の数量および電極形状は上記実施例に限定されるものではなく、静電容量検出用電極はホット電極とグランド電極が一対以上設けられていればよい。

第17図と第18図はそれぞれ第3図、第4図、第5図および第8図の実施例に使用して有効なフレキシブル配線基板7の展開図で、矢印F方向が粉粒体2の通過方向である。ここでは、51 , 52 がホット電極、61 , 62 , 63 がグランド電極であり、第17図ではホット電極相互間、グランド電極であり、第17図ではホット電極相互間が多数ではからによって地にである。また、第18図では外部リード線151 によって接続されている。電極相互間が接続され、グランド電極相互間が外部リード線152 ,153 によって接続されている。電にバタ隔は第12図(b) で説明したようにし2 ※ 4 にアク

体であってもこの流れ状態を検出判定できるもの である。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の第1の実施例の要部斜視図、 第2図は第2の実施例の一部切欠き斜視図、第3 図は第3の実施例の要部斜視図、第4図は第4の 実施例の一部切欠き斜視図、第5回は第5の実施 例と第6の実施例の概略斜視図、第6図は第5図 の平面図、第7図は第5図の具体例を示す一部切 欠き正面図、第8図は第7の実施例と第8の実施 例の概略斜視図、第9図は第8図の平面図、第10 図は通路形成部材と検出回路との位置関係を示す 斜視図、第11図は通路形成部材の取付姿勢を示す 一部切欠き斜視図、第12図と第13図および第14図 は粉粒体粒子径と静電容量検出用電板寸法の説明 図、第15図は検出回路の構成図、第16図は流れ状 態に応じた第15図の設部故形図、第17図と第18図 はそれぞれフレキシブル配線基板の展開図、第19 図は従来の流れ検出器の要部斜視図、第20図は第 19図の水平断面図である。

ーンが形成されている。

#### 発明の効果

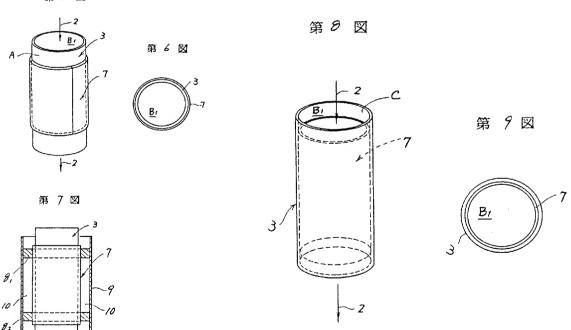
以上説明のように本発明の粉粒体の流れ検出器は、粉粒体通過経路形成部材の内周面あるいは外周面に沿ってグランド電極とホット電極から成る一対以上の静電容量検出用電極を設けたため、粉粒体通過経路中への検出用電極の突出量が零あるいは微量であるため、粉粒体の流れを妨げることなくその流れ状態を判定できる。

更に本発明では、静電容量検出用電極のグランド電極の粉粒体通過方向の幅と、ホット電極の粉粒体通過方向の幅と、グランド電極とホット電極の粉粒体通過方向の間隔とのうちの少なくとも何れかの長さを測定対象粉粒体の粒子径に略等しく構成したため、従来に比べて高感度で微小な粉粉

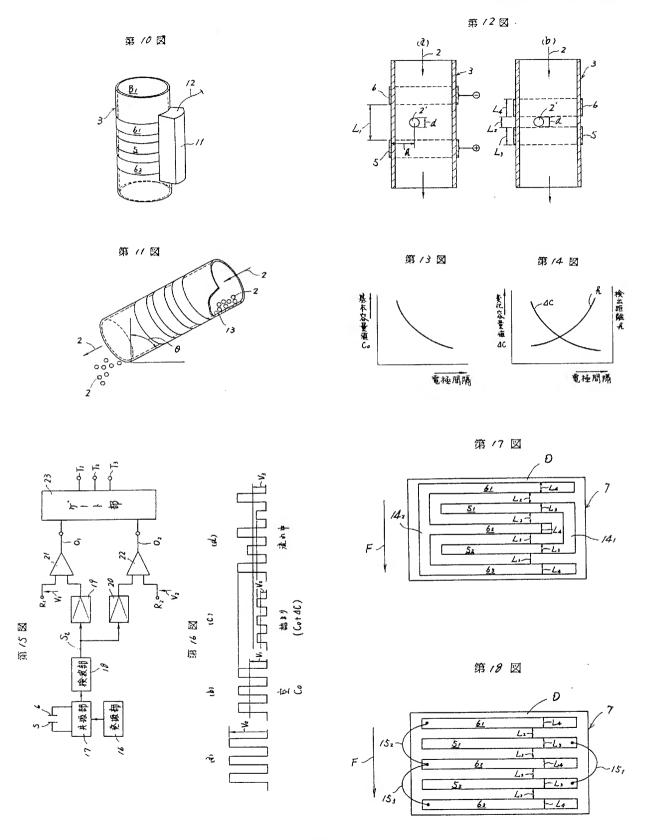
2 … 粉粒体、3 … パイプ、5 … ホット 密極、6 1 , 6 2 … グランド電極、7 … フレキシブル配線基板、9 … シールドケース、11 … 検出回路、 d … 粉粒体粒子径、 L 2 … 電極間隔、 L 3 … ホット電極幅、 L 4 … グランド電極幅

代理人 森 本 義 弘

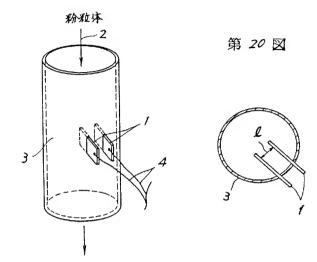
第 / 図 第 3 図 第 4 図 第 5 図 上 2 第 8 図



# 特開昭62-76441 (6)



第 19 図



PAT-NO: JP362076441 A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 62076441 A

**TITLE:** DETECTOR FOR FLOW OF

POWDERY PARTICLES

PUBN-DATE: April 8, 1987

**INVENTOR-INFORMATION:** 

NAME COUNTRY

TOO, KAZUTAKA

**ASSIGNEE-INFORMATION:** 

NAME COUNTRY

KUBOTA LTD N/A

**APPL-NO:** JP60218479

APPL-DATE: September 30, 1985

**INT-CL (IPC):** G01N027/22

US-CL-CURRENT: 324/687, 324/690

### **ABSTRACT:**

PURPOSE: To decide the flow state of powdery particles without interrupting its flow by one or more pairs of electrostatic capacity detecting electrodes composed of a ground electrode and a hot one along the periphery of a powdery particles passing route forming number.

CONSTITUTION: A conductive part made of copper foil, etc., is directly stuck to the outer periphery of a resin pipe 3 to form the hot

electrode 5 and the ground electrodes 61 and 62. A detecting circuit measures the electrostatic capacity change between the hot electrode 5 and ground ones 61 and 62, thereby deciding the flow state of the powdery particles passing through the pipe 3. With this constitution, the electrodes 5, 61 and 62 being the electrostatic capacity detecting electrode never appear as a projection in the inner path B1 of the pipe 3, and therefore they will not interrupt the passing of the powdery particles 2. As an interval L1 between the electrodes is small, the electrostatic capacity change is larger. However, a distance (h) between powdery particle 2', which can be detected, and the electrode becomes larger as the interval L1 between the electrodes is larger, and a wider range of particles can be monitored. For making both  $\Delta$ C and (h) satisfactory, the interval between the electrodes is preferably approximately equal to a particle size (d) and set to L2.

COPYRIGHT: (C)1987,JPO&Japio